

Gletul meseriașului pentru aplicare mecanizată

ADEPLAST GM T-MAX

Glet pe bază de ipsos

Utilizare:

Glet pe bază de ipsos, C6/20/2 conform SR EN 13279 – 1 / 2009. Material de finisaj pentru suprafețe maturizate, fără umiditate, la interior, pe beton, beton ușor, tencuieli de ciment, tencuieli de var ciment, plăci de gips carton cu ajutorul mașinii de aplicat T-MAX 405. Pentru obținerea suprafețelor fine prealabil zugrăvelii. Produsul nu se aplică pe suporturi din lemn, plastic, metal, etc.

Caracteristici:

- suprafețe super netede
- permeabil la vapori de apă
- culoare stabilă albă
- rezistență la raze ultraviolete



Date tehnice:

Număr articol:	GM T-MAX
Baza materialului:	ipsos, agregate minerale, polimeri, plastificatori
Reacție la foc:	Clasa A1
Rezistență la compresiune:	minim 2 N / mm ²
Rezistență la încovoiere:	minim 1 N / mm ²
Aderență la suport:	minim 0,1 N/mm ²
Timp de găleată:	minim 20 minute
Grosime maximă aplicare:	5 mm
Temperatură aer/support la punere în operă:	minim +5°C maxim +30°C
Consum:	cca. 0,5 - 1 kg / m ²
Ambalaj:	sac de hârtie rezistentă la umiditate
Livrare:	20 kg
Depozitare / Valabilitate:	12 luni de la data fabricației înscrisă pe ambalaj, conform directive 1907/2006/EC și HG 932/2004, la 20°C și 65% umiditate relativă. Depozitare în spații uscate pe paletă de lemn.

Datele tehnice și cele referitoare la consum sunt determinate în condiții standard.

În funcție de condițiile de aplicare pot apărea diferențe.

Stratul suport:

Suprafața suportului trebuie să fie rezistentă, curată, uscată, fără fisuri sau crăpături, aderentă și compactă, lipsită de grăsimi, pulberi, rezidui sfărâmicioase, săruri sau alte materiale ce pot forma un strat separator. Suprafețele de tencuială sau tinci trebuie să fie maturizate minim 30 de zile. Suprafața nu trebuie să aibă diferențe de planeitate mai mari de 5 mm. Se recomandă umezirea stratului suport în caz de absorbție ridicată sau pe perioada de vară, la temperaturi ridicate.

Punere în operă:

La 1 kg se amestecă omogen cca. 0,5 – 0,7 litri de apă curată respectiv 10 – 14 litri apă curată la 20 kg cu malaxor electric cu ax malaxor pentru adezivi și gleturi. Se lasă în repaus cca. 10 minute după care se amestecă energic, scurt, încă odată.

Gletul obținut se aplică :

- a) **Manual** - cu gletieră de oțel inoxidabil în straturi subțiri pe suport.
- b) **Mecanizat** – conform instrucțiunilor de aplicare ale mașinii de gletuit T-MAX 405

La aplicarea în mai multe straturi timpul de uscare între straturi este de minim 6 ore.

Suprafața realizată poate fi șlefuită după 24 de ore. Timpul de așteptare este luat în calcul la 20°C și 65% umiditate relativă. Temperaturile reduse și umiditatea ridicată a aerului prelungesc această perioadă de uscare și întărire.

Important:

- Nu se utilizează la exterior;
- Nu se utilizează pe suporturi cu umiditate;
- Trebuie evitată expunerea la raze solare directe a suprafețelor în decursul lipirii;
- Trebuie avute în vedere măsurile suplimentare de protecție a suprafețelor împotriva deshidratării rapide, intemperiiilor sau înghețului;
- Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate;
- Această fișă tehnică înlocuiește toate versiunile anterioare. Serviciul nostru de consultanță vă stă la dispoziție pentru întrebări referitoare la aplicarea produsului și demonstrații. Respectați informațiile din fișa tehnică de securitate.
- Informațiile continute în prezenta fișa tehnică sunt rezultatul celor mai bune cunoștințe acumulate în legătura cu punerea în opera a produsului. Totuși, ele nu pot acoperi și nu se pot substitui cunoștințelor generale din domeniul construcțiilor, nu pot influența condițiile specifice de punere în opera și nu pot garanta calitatea execuției. De aceea, utilizatorii produsului trebuie să se asigure că acesta este corespunzător aplicației urmarite, că au cunoștințele necesare și indemnarea punerii în opera. Utilizatorii trebuie să respecte legislația și normele în vigoare din domeniul construcțiilor, pe lângă prevederile prezentei fișe tehnice.